



Agreement Tehnic

001SB-01/411-2017

prelungeste agreementul tehnic 001SB-01/382-2014
cod 16

**BARE PROFILATE DIN OȚEL PENTRU ARMAREA BETONULUI, B500SP,
DIAMETRELE 10, 12, 16, 20, 25, 32 mm**

Barres profilées en acier pour béton armé B500SP, diamètres 10, 12, 16, 20, 25, 32 mm

Steel ribbed bars for concrete reinforcing B500SP, 10, 12, 16, 20, 25, 32 mm diameters

Profiliertebetonstabstahl B500SP, 10, 12, 16, 20, 25, 32 mm

PRODUCĂTOR: S. C. CELSA HUTA OSTROWIEC Sp. z o.o. - Polonia
Ul. Samsonowicza 2, 27-400 Ostrowiec Swietokrzyski
Tel: 0048 225 811 154; Fax: 0048 225 811 140

TITULAR AGREMENT TEHNIC:
S. C. CELSA HUTA OSTROWIEC Sp. z o.o. - Polonia
Ul. Samsonowicza 2, 27-400 Ostrowiec Swietokrzyski
Tel: 0048 225 811 154; Fax: 0048 225 811 140

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:
Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții, Urbanism și Dezvoltare Teritorială
Durabilă INCĐ URBAN-INCERC, Sucursala INCERC București
Șos. Pantelimon 266, 021652, Sector 2, București, Tel: (401) 255 22 50; Fax: (401) 255 00 62

Membri în:
UEAtc, Uniunea Europeană pentru Agrementare Tehnică în Construcții
EOTA, Organizația Europeană pentru Evaluări Tehnice
ENBRI, Rețeaua Europeană a Institutelor de Cercetări în Construcții
WFTAO, Organizația Mondială pentru Agremente Tehnice

Grupa specializată nr. 1: Elemente structurale și fundații

Prezentul agreement este valabil până la data de 23.10.2020 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de
certificat de calitate



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 1: "Elemente structurale și fundații" din cadrul sucursalei INCERC București, analizând la data de 25.09.2017 dosarul tehnic și documentația de solicitare pentru prelungirea Acordului Tehnic prezentate de CELSA HUTA OSTROWIEC Sp. z o. o. - cu sediul în 27-400 Ostrowiec Swietokrzyski, str. Samsonowicza 2, Polonia și înaintată cu adresa CATC nr. 2728/08.05.2017 referitoare la "Bare profilate din oțel pentru armarea betonului, B500SP, cu diametrele 10, 12, 16, 20, 25 și 32 mm", elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 001SB-01/411-2017 în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Produsele care fac obiectul prezentului acord tehnic sunt bare cu profil periodic din oțel B500SP pentru armarea betonului, fabricate conform standardului polonez PN-H-93220:2006 de Celsa Huta Ostrowiec Sp. z o.o. din Polonia.

Barele prezintă următoarele caracteristici:

a) domeniul de diametre:

10, 12, 16, 20, 25 și 32 mm

b) geometria (forma și dimensiunile conform fig.2):

(i) nervuri transversale

- două rânduri de nervuri oblice cu direcție contrară, pe ambele jumătăți având unghiuri alternante oblice față de axa barei;

(ii) nervuri longitudinale

- două nervuri longitudinale diametral opuse;

c) limita de curgere R_{eH} cuprinsă între 500 N/mm² și 625 N/mm²

d) raportul $R_m/R_{eH} = 1,15...1,35$

e) alungirea la rupere, $A_5 \geq 16\%$

f) alungirea la forță maximă, A_{gt} , min. 8%

Barele se livrează ca bare drepte pentru toate diametrele menționate.

1.2 Identificarea produselor

Produsele sunt identificabile după profil, marcajul de pe bare și documentele însoțitoare.

Marcajul pentru identificarea producătorului este realizat printr-un semn distinctiv, aplicat pe jumătatea suprafeței cu nervurile elicoidale cu aceeași înclinare, la intervale egale pe fiecare bară (fig.1).

Fiecare legătură de bare, trebuie să poarte la livrare o etichetă bine legată, în limba română, care va cuprinde:

- numele firmei producătoare și al firmei care livrează produsul;
- marca de oțel și numărul standardului de produs - PN-H-93220:2006;
- numărul șarjei/lotului și al legăturii de bare;
- descrierea formei produsului și diametrul nominal;
- masa netă;
- data livrării;
- semnul controlului tehnic de calitate;
- referire la acordul tehnic 001SB-01/411-2017;
- declarație de conformitate întocmită în conformitate cu SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005.

2. Acordul tehnic

2.1 Domeniile acceptate de utilizare în construcții

Barele profilate din oțel pentru armarea betonului conform PN-H-93220:2006, se situează în categoria de rezistență 5 și în categoria de ductilitate C, conform ST 009-11, "Specificație tehnică privind produse din oțel utilizate ca armături: cerințe și criterii de performanță" putând fi utilizate, în conformitate cu prevederile proiectului construcției/elementelor, ca armătură de rezistență în elemente și structuri din beton

armat, armătură nepretensionată în elemente din beton precomprimat, armătură pentru zidărie și armătură pentru elementele și structurile din beton cu armătură rigidă.

Produsul se utilizează numai urmare unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții cu modificările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare în România.



2.2 Aprecieri asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții

Barele profilate din oțel pentru armarea betonului îndeplinesc, în domeniile de utilizare acceptate, criteriile de performanță corespunzătoare cerințelor prevăzute în legea 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, cu condiția respectării prevederilor legale în vigoare.

2.2.1.1 Rezistență mecanică și stabilitate

Barele profilate din oțel pentru armarea betonului, produse conform PN-H-93220:2006, asigură rezistența și stabilitatea lucrărilor la care sunt utilizate în condițiile respectării prevederilor proiectului de execuție și ale prezentului acord tehnic.

Valorile principalelor caracteristici, garantate de producător, au fost verificate la INCD URBAN-INCERC, prin încercări de laborator, stabilindu-se concordanța cu valorile determinate de producător (Celsa Huta Ostrowiec Sp. z o.o. din Polonia) și cu cerințele prevăzute în ST009-11 și sunt prezentate în tabelul 2.

2.2.1.2. Securitate la incendiu

Barele profilate din oțel pentru armarea betonului, produse conform PN-H-93220:2006, se încadrează în clasa de reacție la foc A1 (incombustibil).

Pentru asigurarea comportării la foc a construcției în limitele stabilite de proiectant, vor fi respectate detaliile din proiect privitoare la punerea în operă.

2.2.1.3. Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Barele profilate din oțel pentru armarea betonului, produse conform PN-H-93220:2006, nu prezintă factori de risc care pot afecta sănătatea oamenilor și nu produc degradarea mediului ambiant.

Barele nu conțin substanțe toxice și nu degajează noxe.

2.2.1.4. Siguranță și accesibilitate în exploatare

Barele profilate din oțel pentru armarea betonului, care fac obiectul acestui acord tehnic, produse conform PN-H-93220:2006, fiind produse înglobate în beton, asigură îndeplinirea cerinței privind siguranța în exploatare.

2.2.1.5 Protecție împotriva zgomotului

Nu este cazul.

2.2.1.6 Economie de energie și izolare termică

Nu este cazul.

2.2.1.7 Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Se aplică conform Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea

2.2.2.1. Durabilitatea

În vederea asigurării unei durabilități corespunzătoare, nu se admite utilizarea barelor cu defecte de fabricație (incluziuni, suprapuneri de material, fisuri etc.).

Durabilitatea acestor produse este considerată egală cu aceea a construcției, în condițiile respectării detaliilor de execuție conform proiectului și prevederilor din reglementările tehnice aplicabile.

2.2.2.2. Întreținerea

Barele profilate din oțel pentru armarea betonului, fiind produse înglobate în beton, nu necesită întreținere.

2.2.3. Fabricarea și controlul

Fabricarea barelor profilate din oțel pentru armarea betonului este urmărită de către producătorul din Polonia:

a) intern, prin aplicarea sistemului de management al calității, conform ISO 9001:2008 precum și având în vedere prevederile standardului PN-H-93220:2006.

b) extern, prin certificarea sistemului de management al calității prin certificatul nr. ES069840 emis de Bureau Veritas filiala Marea Britanie, privind conformitatea cu cerințele standardului de calitate ISO 9001:2008 pentru proiectarea, producerea și vânzarea de armături cu profil periodic din oțel pentru armarea betonului (valabil până la 14.09.2018).

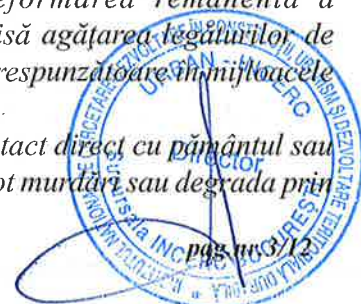
2.2.4. Punerea în operă

Pregătirea și punerea în operă a barelor profilate din oțel pentru armarea betonului, fabricate conform PN-H-93220:2006, trebuie să se realizeze în conformitate cu prevederile proiectului și ale reglementărilor tehnice aplicabile.

Manipularea și depozitarea trebuie făcute astfel încât:

- să nu producă deformarea remanentă a produselor (este interzisă agățarea legăturilor de bare și rezemarea necorespunzătoare în mijloacele de transport).

- barele să nu fie în contact direct cu pământul sau alte materiale care le pot murdări sau degrada prin



coroziune;

- spațiul și modul de depozitare trebuie să asigure ventilarea pentru a evita umezirea produselor;
- produsele trebuie să fie ușor și corect identificate în depozit.

2.3. Caietul de Prescripții Tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

Barele profilate din oțel pentru armarea betonului produse de Celsa Huta Ostrowiec Sp. z o.o. din Polonia care fac obiectul acestui agreement tehnic, au fost concepute astfel încât să corespundă cerințelor prevăzute în standardul polonez PN-H-93220:2006 și în ST009-2011.

Respectarea acestor cerințe este o condiție obligatorie ce trebuie asigurată de către producător în producția curentă.

Valorile principalelor caracteristici:

- Caracteristici geometrice
Dimensiunile și masele pentru fiecare diametru sunt prezentate în tabelul 1 și fig. 2.

Tabelul 1

<i>d</i> mm	<i>A</i> cm ²	abateri limită (%)	<i>G</i> kg/ml
10	0,785	± 4,5	0,617
12	1,13	± 4,5	0,888
16	2,01	± 4,5	1,58
20	3,14	± 4,5	2,47
25	4,91	± 4,5	3,85
32	8,04	± 4,5	6,31

unde:

d - diametrul nominal ;

A - aria secțiunii nominale a barei;

G - masa;

Factorul de profil (f_R): 0,052 (pentru $d = 10$ mm);
0,056 (pentru $d > 10$ mm)

Suprafața și geometria nervurilor este prezentată în figura 2.

- Valori ale elementelor din compoziția chimică, pentru produsul finit conform PN-H-93220:2006:
C - max.0,24%; S - max.0,055%; P - max.0,055%;
N - max. 0,013%; C echivalent-max.0,52%.

- Caracteristici de rezistență mecanică:

Pentru calculul elementelor/structurilor din beton armat cu armătură din această marcă de oțel se vor folosi prevederile SR EN 1992; SR EN 1994;

SR EN 1996; SR EN 1998, respectiv: Eurocod 2. Proiectarea stucturilor de beton; Eurocod 4. Proiectarea structurilor compozite de oțel și beton; Eurocod 6. Proiectarea structurilor de zidărie; Eurocod 8. Proiectarea structurilor pentru rezistența la cutremur.

Se vor respecta prevederile aplicabile din reglementările tehnice românești:

- ST 009-2011 "Specificație tehnică privind produse din oțel utilizate ca armături: cerințe și criterii de performanță;

- NE 012/2-2010 "Normativ pentru producerea betonului și executarea lucrărilor din beton, beton armat și precomprimat. Partea II: Executarea lucrărilor din beton";

- C 28-83 „Instrucțiuni tehnice pentru sudarea armăturilor de oțel beton”.

- P 100-1/2013 "Cod de proiectare seismică-Partea I: prevederi de proiectare pentru clădiri”.

2.3.2. Condiții de fabricare

Calitatea constantă a oțelului pentru armarea betonului fabricat conform PN-H-93220:2006 este asigurată și garantată de producător prin aplicarea sistemului de management al calității conform ISO 9001:2008 și confirmată prin rapoarte de încercări și certificate de calitate.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare, barele profilate din oțel pentru armarea betonului produse conform PN-H-93220:2006, vor fi însoțite de documentele privind calitatea, respectând identificarea acestora conform pct. 1.2 Identificarea produselor. La livrare barele profilate din oțel pentru armarea betonului sunt însoțite de declarația de conformitate a furnizorului cu Agreementul Tehnic elaborat pentru acesta conform prevederilor SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 și 17050-2:2005 și de certificatul de inspecție tip 3.1 pentru fiecare șarjă livrată, conform SR EN 10204:2005.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a barelor din oțel beton cu profil periodic produse conform PN-H-93220:2006, se va face în conformitate cu prevederile proiectului și ale reglementărilor tehnice românești aplicabile.

Executantul/beneficiarul are obligația de a efectua pentru fiecare lot de bare din oțel beton cel puțin încercările/determinările care îi revin conform ST 009-2011.

Se vor respecta prevederile din:

- C 56/85 - Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de construcții și instalații aferente (Caietul V);



- C 300/94 - Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora;

- Legea nr. 319/2006 Securității și sănătății în muncă, publicată în MO al României nr. 646/26.06.2006;

- HG nr. 1425/2006 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Legii securității muncii nr. 319/2006;

- HG nr. 955/2010 pentru modificarea și completarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Legii securității muncii nr. 319/2006.

- NE 012/2-2010 "Normativ pentru producerea betonului și executarea lucrărilor din beton, beton armat și precomprimat. Partea II: Executarea lucrărilor din beton";

Concluzii

Apreciere globală:

Folosirea în România a barelor profilate din oțel pentru armarea betonului în domeniile de utilizare acceptate, realizate conform PN-H-93220:2006, este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România dacă se respectă prevederile prezentului Acord Tehnic.

Condiții

• Calitatea barelor profilate din oțel pentru armarea betonului, cu profil periodic realizate conform PN-H-93220:2006 a fost verificată la sucursala INCERC București și de producător, CELSA HUTA OSTROWIEC Sp. z o.o., și a fost găsită corespunzătoare pentru domeniile de utilizare preconizate și trebuie menținută la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord tehnic.

• Acordând acest acord tehnic, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.

• Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținut sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

• INCED URBAN-INCERC răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările care au stat la baza acestor date.

Acordul tehnic nu îl absolvă pe furnizor și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

Acordul tehnic nr. 001SB- 01 /412-2017

• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată pe bază de contract de încercări conform programului stabilit de către INCED URBAN-INCERC, sucursala INCERC București.

Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

• INCED URBAN-INCERC, sucursala INCERC București, va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor; iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a Acordului Tehnic.

• Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare a produsului.

• În cazul în care titularul de Acord Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Acordului Tehnic.

Acord tehnic elaborat anterior:

- 001SB-01/382-2014 Bare profilate din oțel pentru armarea betonului, B500SP, cu diametrele 10, 12, 16, 20, 25 și 32 mm



Valabilitatea:

23.10. 2020

Prelungirea valabilității sau revizuirea agrementului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin 3 luni înainte de data expirării.

În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Pentru grupa specializată nr. 1

Președinte

Dr. ing. Emil Sever Georgescu

**DIRECTOR SUCURSALA
INCERC BUCUREȘTI**

CS I/Conf. univ. dr. arh. habil. urb. Vasile MEIȚĂ



3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

Grupa specializată 1 "Elemente structurale și fundații" din cadrul sucursalei INCERC București a examinat documentația tehnică privind "Bare profilate din oțel pentru armarea betonului, B500SP, diametrele 10, 12, 16, 20, 25 și 32 mm" asupra cărora a formulat următoarele remarci:

Pe baza rezultatelor prezentate în tabelul 2, produsele de mai sus se încadrează conform "Specificației tehnice privind produse din oțel utilizate ca armături: cerințe și criterii de performanță - ST 009-2011" în categoria de rezistență 5 și în categoria de ductilitate C și pot fi utilizate în construcții pentru lucrările de armare a betonului la elemente și structuri din beton armat și ca armături nepretensionate în beton precomprimat precum și la armarea zidăriei și a elementelor și structurilor din beton cu armătură rigidă, în conformitate cu prevederile proiectului construcției/elementelor.

Barele profilate din oțel cu profil periodic, realizate conform PN-H-93220:2006, produse de societatea CELSA HUTA OSTROWIEC Sp. z o.o. din Polonia, sunt verificate prin încercări în laboratoarele proprii de încercări ale uzinei producătoare. Caracteristicile la tracțiune și îndoire ale acestor produse au fost determinate prin încercări de către elaboratorul Agrementului Tehnic, INCERC URBAN-INCERC, sucursala INCERC București, pe 6 diametre din bare drepte, provenind din șarje diferite.

Verificările prin încercări au confirmat respectarea prevederilor din standardul de produs. Probele au fost prelevate de către producător, firma CELSA HUTA OSTROWIEC Sp. z o.o. din Polonia. Analizarea rezultatelor s-a realizat conform standardului de produs PN-H-93220:2006 și specificației tehnice ST 009-2011. Rapoartele de încercare sunt incluse în Dosarul Tehnic al prezentului agrement tehnic.

Grupa specializată nr. 1 a confirmat rezultatele încercărilor conținute în rapoartele de încercare puse la dispoziție de beneficiar.



Sinteza rapoartelor de încercări de laborator privind determinarea caracteristicilor "Barelor profilate periodic din oțel
B. Rezultate experimentale armarea betonului diametrele 10, 12, 16, 20, 25, 32 mm"

Tabelul 2

Încercări de laborator	Metoda de încercare (standardul)	U.M	Valoarea admisibilă	Valoarea obținută	Laboratorul care a efectuat încercarea
1	2	3	4	5	6
1. Verificarea calității barelor profilate din oțel pentru armarea betonului					
• verificarea aspectului barelor	Examinare vizuală		Fără defecte	Aspect corespunzător	Sucursala INCERC București
• examinarea formei și dimensiunilor barelor (f _R)			ST 009-2011 tabelul 3.1		
• diametrul: 10 mm (șarja HO539208, HO539320, HO539322)			min. 0,052	0,075	Celsa Huta Ostrowiec Laborator intern (documentele 2577/17,2588/17,2589/17,2625/17,2619/17,2624/17,2881/17,2882/17,2883/17,2751/17,2748/17,2749/17,2788/17,2792/17,2793/17,2831/17,2832/17,2833/17)
• diametrul: 12 mm (șarja HO539359, HO539354, HO539358)			min. 0,056	0,082	
• diametrul: 16 mm (șarja HO539706, HO539707, HO539708)			min. 0,056	0,083	
• diametrul: 20 mm (șarja HO539535, HO539536, HO539537)			min. 0,056	0,075	
• diametrul: 25 mm (șarja HO539580, HO539584, HO539586)			min. 0,056	0,083	
• diametrul: 32 mm (șarja HO539655, HO539656, HO539657)			min. 0,056	0,078	
• examinarea marcării barelor	Examinare vizuală		Marcare conform standardului de produs	Barele sunt marcate	
2. Determinarea caracteristicilor oțelului utilizat la fabricarea barelor din oțel pentru armarea betonului					
2 A Analiza chimică pe produs a oțelului din bare					
• diametrul: 10 mm					
Cupru Cu			max. 0,85	0,24	Celsa Huta Ostrowiec Laborator intern Șarja HO539208
Carbon, C			max. 0,24	0,20	
Mangan, Mn			-	0,88	
Siliciu, Si			-	0,15	
Fosfor, P		%	max. 0,055	0,018	
Sulf, S			max. 0,055	0,032	
Azot, N			max. 0,014	0,0084	
Carbon echivalent			max. 0,52	0,4057	
• diametrul: 12 mm					
Cupru Cu			max. 0,85	0,25	Celsa Huta Ostrowiec Laborator intern Șarja HO539359 Director
Carbon, C			max. 0,24	0,21	
Mangan, Mn			-	0,87	
Siliciu, Si			-	0,14	
Fosfor, P		%	max. 0,055	0,016	
Sulf, S			max. 0,055	0,034	
Azot, N			max. 0,014	0,0090	
Carbon echivalent			max. 0,52	0,4049	



1	2	3	4	5	6
• diametrul: 16 mm					
Cupru Cu			max. 0,85	0,29	Celsa Huta Ostrowiec Laborator intern Șarja H0539706
Carbon, C			max. 0,24	0,20	
Mangan, Mn			-	0,85	
Siliciu, Si			-	0,15	
Fosfor, P			max. 0,055	0,025	
Sulf, S			max. 0,055	0,044	
Azot, N			max. 0,014	0,0104	
Carbon echivalent			max. 0,52	0,3967	
• diametrul: 20 mm					
Cupru Cu			max. 0,85	0,24	Celsa Huta Ostrowiec Laborator intern Șarja H0539537
Carbon, C			max. 0,24	0,21	
Mangan, Mn			-	0,81	
Siliciu, Si			-	0,16	
Fosfor, P			max. 0,055	0,016	
Sulf, S			max. 0,055	0,034	
Azot, N			max. 0,014	0,0089	
Carbon echivalent			max. 0,52	0,3941	
• diametrul: 25 mm					
Cupru Cu			max. 0,85	0,24	Celsa Huta Ostrowiec Laborator intern Șarja H0539580
Carbon, C			max. 0,24	0,21	
Mangan, Mn			-	0,87	
Siliciu, Si			-	0,15	
Fosfor, P	-	%	max. 0,055	0,021	
Sulf, S			max. 0,055	0,033	
Azot, N			max. 0,014	0,0090	
Carbon echivalent			max. 0,52	0,3996	
• diametrul: 32 mm					
Cupru Cu			max. 0,85	0,26	Celsa Huta Ostrowiec Laborator intern Șarja H0539655
Carbon, C			max. 0,24	0,20	
Mangan, Mn			-	0,87	
Siliciu, Si			-	0,14	
Fosfor, P	-	%	max. 0,055	0,018	
Sulf, S			max. 0,055	0,037	
Azot, N			max. 0,014	0,0090	
Carbon echivalent			max. 0,52	0,4069	
2 B Caracteristicile mecanice ale barelor din oțel pentru armarea betonului					
Inercarea la tracțiune					
• diametre: 10 mm					
- limita de curgere (R_{eH})		(N/mm ²)	500	547	Celsa Huta Ostrowiec Laborator intern H0539320, H0539322
- rezistența la rupere (R_m)	-	(N/mm ²)	575	635	
- raportul R_m/R_{eH}			1,15...1,35	1,16	
- alungirea la rupere (A_2)		%	min. 16	27,3	
• diametre: 12 mm					
- limita de curgere (R_{eH})		(N/mm ²)	500	543	Celsa Huta Ostrowiec Laborator intern H0539354, H0539358
- rezistența la rupere (R_m)	-	(N/mm ²)	575	614	
- raportul R_m/R_{eH}			1,15...1,35	1,17	
- alungirea la rupere (A_2)		%	min. 16	27,5	



1	2	3	4	5	6
<ul style="list-style-type: none"> • diametre: 16 mm - limita de curgere(R_{eH}) - rezistența la rupere (R_m) - raportul R_m/R_{eH} - alungirea la rupere (A_3) 	-	(N/mm ²) (N/mm ²) %	500 575 1,15...1,35 min. 16	543 636 1,17 24,3	Celsa Huta Ostrowiec Laborator intern HO539707, HO539708
<ul style="list-style-type: none"> • diametre: 20 mm - limita de curgere(R_{eH}) - rezistența la rupere (R_m) - raportul R_m/R_{eH} - alungirea la rupere (A_3) 	-	(N/mm ²) (N/mm ²) %	500 575 1,15...1,35 min. 16	531 623 1,17 25,2	Celsa Huta Ostrowiec Laborator intern HO539535, HO539536
<ul style="list-style-type: none"> • diametre: 25 mm - limita de curgere(R_{eH}) - rezistența la rupere (R_m) - raportul R_m/R_{eH} - alungirea la rupere (A_3) 	-	(N/mm ²) (N/mm ²) %	500 575 1,15...1,35 min. 16	546 645 1,18 21,2	Celsa Huta Ostrowiec Laborator intern HO539535, HO539536
<ul style="list-style-type: none"> • diametre: 32 mm - limita de curgere(R_{eH}) - rezistența la rupere (R_m) - raportul R_m/R_{eH} - alungirea la rupere (A_3) 	-	(N/mm ²) (N/mm ²) %	500 575 1,15...1,35 min. 16	560 656 1,17 20,2	Celsa Huta Ostrowiec Laborator intern HO539656, HO539657
<ul style="list-style-type: none"> • diametrul: 10 mm - limita de curgere(R_{eH}) - rezistența la rupere (R_m) - raportul R_m/R_{eH} - alungirea la rupere (A) pe: 50 mm lungime(A_3) 	SREN ISO 15630-1 : 2011 ver. eng.	(N/mm ²) (N/mm ²) %	500 575 1,15...1,35 min. 16	594 688 1,16 28,4	Sucursala INCERC București, raport de încercare nr. 932 din 22.09.2017
<ul style="list-style-type: none"> • diametrul: 12 mm - limita de curgere(R_{eH}) - rezistența la rupere (R_m) - raportul R_m/R_{eH} - alungirea la rupere (A) pe: 60 mm lungime(A_3) 		(N/mm ²) (N/mm ²) %	500 575 1,15...1,35 min. 16	570 662 1,16 22,9	
<ul style="list-style-type: none"> • diametrul: 16 mm - limita de curgere(R_{eH}) - rezistența la rupere (R_m) - raportul R_m/R_{eH} - alungirea la rupere (A) pe: 80 mm lungime (A_3) 		(N/mm ²) (N/mm ²) %	500 575 1,15...1,35 min. 16	569 659 1,16 23,7	
<ul style="list-style-type: none"> • diametrul: 20 mm - limita de curgere(R_{eH}) - rezistența la rupere (R_m) - raportul R_m/R_{eH} - alungirea la rupere (A) pe: 100 mm lungime (A_3) 		(N/mm ²) (N/mm ²) %	500 575 1,15...1,35 min. 16	531 631 1,19 24,4	
<ul style="list-style-type: none"> • diametrul: 25 mm - limita de curgere(R_{eH}) - rezistența la rupere (R_m) - raportul R_m/R_{eH} - alungirea la rupere (A) pe: 130 mm lungime(A_3) 		(N/mm ²) (N/mm ²) %	500 575 1,15...1,35 min. 16	554 661 1,19 25,2	
<ul style="list-style-type: none"> • diametrul: 32 mm - limita de curgere(R_{eH}) - rezistența la rupere (R_m) - raportul R_m/R_{eH} - alungirea la rupere (A) pe: 160 mm lungime(A_3) 		(N/mm ²) (N/mm ²) %	500 575 1,15...1,35 min. 16	561 670 1,20 20,9	



Incercarea la indoire					
Capacitatea de deformare plastică prin indoire pentru diametrele: 10;12;16;20;25;32 mm	SR EN ISO 15630-1:2011 ver.eng.		indoire la 180°, fără apariția defectiunilor	Nici una din epruvete nu a prezentat fisuri sau alte defecțiuni	Sucursala INCERC București, raport de încercare nr. 933 din 22.09.2017

Tabelul 3

Cerința specifică	Caracteristica pt. diam.10, 12, 16, 20, 25, 32 mm	Valoarea admisibilă cf. ST 009-11	Valoarea obținută	Observații
Categoria de rezistență	Limita de curgere R_e (N/mm ²)	min. 500	563	INCĐ URBAN-INCERC sucursala INCERC București, raport de încercare nr. 932 din 22.09.2017
Categoria de ductilitate	Alungirea la forța maximă A_{gt} (%)	min. 7,5	13,3	Celsa Huta Ostrowiec, Laborator intern
	Alungirea la rupere A_5 (%)	min. 16	24,2	INCĐ URBAN-INCERC sucursala INCERC București, raport de încercare nr. 932 din 22.09.2017
	Raportul R_{m}/R_e	min. 1,15; max.1,35	1,18	INCĐ URBAN-INCERC sucursala INCERC București, raport de încercare nr. 932 din 22.09.2017

Grupa specializată nr. 1 a confirmat rezultatele încercărilor conținute în rapoartele de încercare puse la dispoziție de beneficiar.



4. Anexe

Anexa 1

• Extrase semnificative din procesul verbal nr. 204/25.05.2017 al Ședinței de deliberare a grupeii specializate

Grupa specializată nr. 1: "Elemente structurale și fundații" din INCERC București, alcătuită din următorii specialiști:

- președintele grupeii specializate dr. ing. Emil-Sever Georgescu
- raportorul grupeii specializate ing. Cristian Grigorașenco
- membru dr. ing. Claudiu Lucian Matei
- membru dr. ing. Cornelia Florentina Dobrescu
- membru dr. geol. Elena Andreea Călărășu

Întrunită la data de 25.09.2017 pentru a analiza documentația tehnică prezentată de solicitant, rezultatele încercărilor de laborator, efectuate de INCD URBAN-INCERC, sucursala INCERC București pentru societatea CELSA HUTA OSTROWIEC Sp. z o.o. - cu sediul în Ostrowiec Swietokrzyski, Polonia, referitoare la "Bare profilate din oțel pentru armarea betonului, B500SP, cu diametrele 10, 12, 16, 20, 25 și 32 mm", a stabilit următoarele:

Barele profilate din oțel pentru armarea betonului, realizate conform PN-H-93220:2006, se încadrează conform "Specificației tehnice privind produse din oțel utilizate ca armături: cerințe și criterii de performanță - ST 009-11" în categoria de rezistență 5 și în categoria de ductilitate C și pot fi utilizate în construcții pentru lucrările de armare a betonului la elemente și structuri din beton armat și beton precomprimat (ca armături nepretensionate) precum și la armarea zidăriei și a elementelor și structurilor din beton cu armătură rigidă, în conformitate cu prevederile proiectului construcției/elementelor.

Barele din oțel beton cu profil periodic, realizate conform PN-H-93220:2006, produse de societatea CELSA HUTA OSTROWIEC Sp. z o.o. din Ostrowiec Swietokrzyski, Polonia, sunt verificate în laboratoarele proprii de încercări ale uzinei producătoare. Caracteristicile la tracțiune și îndoire ale acestor oțeluri au fost determinate prin încercări de către elaboratorul Agrementului Tehnic, INCD URBAN-INCERC, sucursala INCERC București, pe 6 diametre provenind din șarje diferite.

Probele au fost prelevate de către producător, societatea CELSA HUTA OSTROWIEC Sp. z o.o. din Ostrowiec Swietokrzyski, Polonia. Analizarea rezultatelor s-a realizat conform standardului de produs PN-H-93220:2006 și ST 009-2011. Rapoartele de încercare sunt incluse în Dosarul Tehnic.

Pentru calculul elementelor/structurilor din beton armat cu armătură din această marcă de oțel realizate conform PN-H-93220:2006, se vor folosi prevederile SR EN 1992; SR EN 1994; SR EN 1996; SR EN 1998, respectiv: Eurocod 2. Proiectarea stucturilor de beton; Eurocod 4. Proiectarea structurilor compozite de oțel și beton; Eurocod 6. Proiectarea structurilor de zidărie; Eurocod 8. Proiectarea structurilor pentru rezistența la cutremur.

Înainte de punerea în operă se vor efectua verificările prin încercări, conform prevederilor ST 009-11 tabelul A1.1 col. 8, 9.

În perioada de valabilitate a agrementului tehnic care se prelungește 001SB-01/382-2014, s-a constatat menținerea aptitudinii de utilizare a produselor, în urma încercărilor efectuate de INCD URBAN-INCERC, sucursala INCERC București.

Producătorul va asigura, în continuare, menținerea în timp a calității și performanțelor produsului care face obiectul prezentului agrement tehnic.

Grupa specializată nr. 1 a confirmat rezultatele încercărilor conținute în rapoartele de încercare puse la dispoziție de beneficiar.

Grupa specializată nr. 1 propune aprobarea de către CTPC a agrementului tehnic 001SB-01/411-2017 "Bare profilate din oțel pentru armarea betonului, B500SP, cu diametrele 10, 12, 16, 20, 25 și 32 mm" până la 23.10.2020. Prelungirea valabilității agrementului tehnic se va face cu cel puțin 3 luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității Agrementul Tehnic se anulează de la sine.



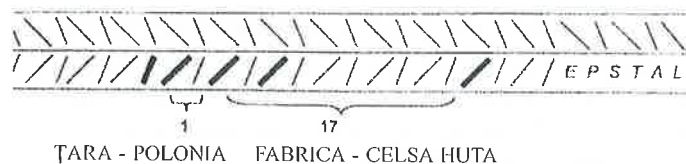


Fig. 1 Marcarea barelor din oțel beton cu profil periodic

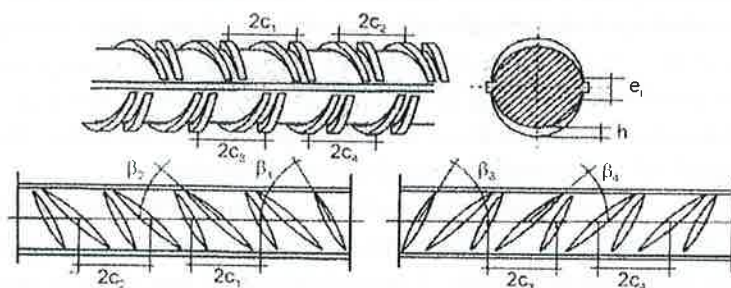


Fig. 2 Suprafața - geometria nervurilor

Oțelul pentru armarea betonului produs de CELSA HUTA OSTROWIEC Sp. z o.o. are două rânduri de nervuri transversale uniform distribuite pe circumferința produsului și egal distanțate de-a lungul produsului.

Unghiul flancurilor nervurilor transversale α este mai mare de 45° .

Unghiurile nervurilor transversale cu axa longitudinală (β_1, \dots, β_4) (a se vedea figura 2) sunt cuprinse între 35° și 75° .

Înălțimea nervurilor transversale (h) are valori de la $0,03d$ la $0,15d$. Distanțele c dintre nervuri variază de la $0,4d$ la $1,2d$.

• **Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 001SB - 01/411 - 2017 conținând 53 pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**

Raportorul Grupei specializate nr. 1

ing. Cristian Grigorașenco

• **Membrii grupei specializate:**

- președintele grupei specializate dr. ing. Emil-Sever Georgescu
- membru dr. ing. Claudiu Lucian Matei
- membru dr. ing. Cornelia Florentina Dobrescu
- membru dr. geol. Elena Andreea Călărășu

